











פתרונות נסטינג ללוחות עד לעובי 24 מ"מ



מק"ט	נתונים								MDF	CB	PW	SW	HPL
	סוג	גוף	D	B	B1	Z	L	d					
 DI1760109													
		HM	12	19	8 *	2	65	12	✓	✓	✓	X	X
 DI1760119													
		HM	12	21	10 *	3	70	12	✓	✓	X	X	X
 DI1760149													
		HM	12	24	8 *	2	70	12	✓	✓	✓	X	X
 DI1760199													
		HM	12	24	10 *	3	70	12	✓	✓	X	X	X
 DI1760189													
		HM	12	25	25 *	2	70	12	✓	✓	✓	X	✓
 1071109													
	HW	AS	6	21		3	72.8	12	✓	✓	✓	X	✓
 1072759													
	HW	AS	8	28		3	76.7	12	✓	✓	✓	✓	✓
 1743359													
	HW	HW	12	32	10 *	2	80	12	✓	✓	✓	X	X
 1748609													
	HW	HW	12	32	10 *	3	80	12	✓	✓	✓	X	X

* B1 = אורך חותך מינימלי

המלצות קדמה RPM (מהירות סיבוב) מפורטים בעמוד 36

- מומלץ לעבוד עם כלי יהלום בייצור תעשייתי.
- אפשרות לגוף פלדה כבד בכלי יהלום למניעת רעידות ולחיתוך נקי.
- מומלץ להשאיר עובי 1 מ"מ למעבר שני לטובת הידוק מושלם של הלוח לשולחן המכונה.
- השתמש ב Rocket™ 1.0 לטובת יעילות גבוהה וקדמה מהירה.
- כלי קומפרשן ממתק"ש מומלצים לשימוש עבור לוחות שעלולים להכיל חלקיקים זרים.

